



Fusar Bassini Astorre e C. Snc

BRUCIATORE SERIE "Z"

APPLICAZIONI

I bruciatori della serie "Z" sono adatti per applicazioni su forni industriali, per combustioni a rapporto stechiometrico o con eccesso d'aria; sono progettati per ottenere fiamme luminose ad elevata lunghezza d'onda, per la rapida trasmissione del calore al bagno dei forni fusori e/o attesa dell'alluminio, con montaggio in parete.

GENERALITA'

I bruciatori "Z" possono bruciare gas naturale metano o gas propano industriale GPL; l'aria comburente ed il gas combustibile vengono miscelati alla testa del bruciatore, evitando in tal modo il fenomeno del "ritorno di fiamma" e consentendo un ampio rapporto di parzializzazione, con una buona stabilità di fiamma. La forma interna del blocco bruciatore in calcestruzzo refrattario per alte temperature assicura una combustione pulita e completa.

L'ingresso gas, filettato, può essere facilmente ruotato in base alle necessità; l'ingresso aria, dotato di controflangia a saldare, può essere ruotato ogni 90°.

L'accensione del bruciatore deve sempre essere effettuata nella posizione di minimo, tramite il pilota YP-22-S, ad aria soffiata. I bruciatori della serie "Z" dispongono di tre sedi di alloggiamento. Una sede per il bruciatore pilota, una sede per la foto cellula UV per rivelare la fiamma pilota, una sede per la fotocellula UV per rivelare la fiamma del bruciatore principale; bruciatore pilota e rivelatori UV devono essere opportunamente collegati ai pannelli di controllo fiamma in conformità con le normative vigenti.

I bruciatori "Z" possono essere controllati automaticamente mediante la regolazione ed il controllo di aria comburente e gas combustibile; il rapporto aria-gas desiderato può essere mantenuto mediante l'utilizzo di un modulatore aria-gas (zerogovernor) per ogni zona di regolazione. La predisposizione del desiderato rapporto aria-gas al bruciatore viene resa più semplice se si conoscono le portate di aria e gas combustibile; la portata del gas combustibile può essere misurata tramite il diaframma calibrato posizionato sulla tubazione d'alimentazione del gas; la portata dell'aria comburente può essere misurata tramite il diaframma calibrato disposto sulla tubazione d'alimentazione dell'aria.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- * Combustione intensa
- * Elevato rapporto di parzializzazione
- * Testa miscelatrice
- * Elevata stabilità di fiamma
- * Accensione automatica mediante bruciatore pilota
- * Dosatore micrometrico del gas

ATTENZIONE: L'impianto di combustione deve essere progettato ed installato secondo le normative vigenti; se l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione non vengono eseguiti correttamente possono verificarsi seri danni a persone o cose!



CONDUZIONE DEL BRUCIATORE

La pressione minima d'alimentazione del gas combustibile all'intero impianto può essere determinata calcolando tutte le perdite di carico provocate da tubazioni ed accessori.

Per la messa in marcia del bruciatore, assicurarsi che le valvole di sicurezza di alimentazione del gas al bruciatore siano chiuse; chiudere il dosatore di portata del gas sulla posizione di minima portata gas; avviare il ventilatore dell'aria di combustione e, al termine della fase di lavaggio, regolare la valvola di regolazione dell'aria di zona sulla posizione di bassa fiamma (apertura su 1/4 o meno della posizione di massima). Eccitare l'elettrovalvola del gas al bruciatore pilota ed accenderlo: la fiamma deve essere rigida ed azzurra e può essere regolata tramite l'apposito dosatore disposto sul premiscelatore del pilota; assicurarsi che la ritenzione di fiamma sulla testa del bruciatore pilota funzioni correttamente (questa è una condizione essenziale per la stabilità di fiamma del pilota); ripetere l'accensione del pilota più volte per verificare la taratura nelle condizioni di lavoro.

Collegare la linea di riferimento del modulatore di rapporto aria-gas alla presa d'impulso pressione aria e "scaricare" l'impulso aria sino a che la pressione del gas all'ingresso del modulatore risulti superiore di 10 mbar alla massima pressione d'alimentazione dell'aria al bruciatore: questo consente di mantenere una portata di gas sempre proporzionale alla portata d'aria comburente e la regolazione della potenzialità termica può essere realizzata mediante una valvola regolatrice sull'aria. Eccitare l'elettrovalvola principale d'alimentazione del gas ed accendere il bruciatore principale alla minima portata; aprire poi gradualmente la valvola a farfalla manuale dell'aria di combustione ed il dosatore manuale del gas al bruciatore fino alla condizione di massima potenzialità desiderata; le rispettive portate d'aria e gas possono essere ricavate tramite le tabelle fornite con il bruciatore che forniscono le portate in base al "deltapi" rilevato sulla flangia tarata disposta sulla tubazione d'alimentazione dell'aria ed al "deltapi" rilevato sulla flangia tarata disposta sulla tubazione d'alimentazione del gas combustibile.

Dopo questa taratura iniziale la regolazione del rapporto aria-gas viene automaticamente mantenuta.

Fusar Bassini Astorre e C. Snc

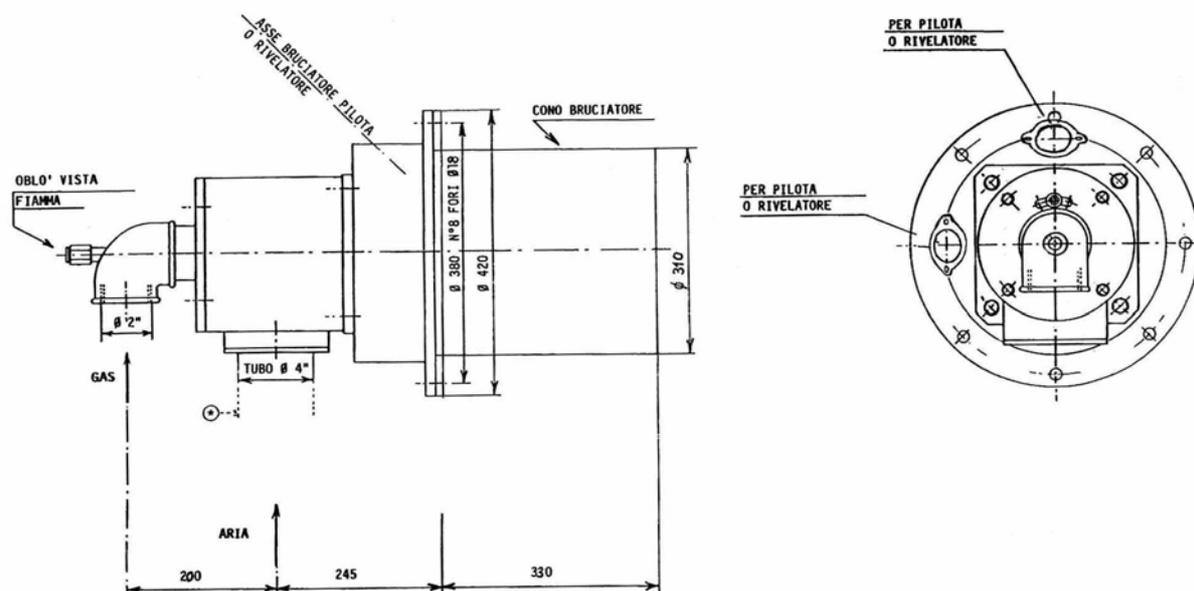
BRUCIATORI DI GAS PER L'INDUSTRIA-COMPONENTI PER IMPIANTI DI COMBUSTIONE

Via Ferrè 14 -26013 CREMA (CR) Tel/Fax 0373-257594 web: www.fusarbassini.it e-mail: info@fusarbassini.it





Fusar Bassini Astorre e C. Snc BRUCIATORE Z-80



BRUCIATORE Z-80

GAS COMBUSTIBILI: * METANO
* GAS LIQUIDO – GPL

Da specificare con l'ordine

PRESSIONE ALIMENTAZIONE GAS : 300 – 500 mm H₂O

POTENZIALITÀ: Le calorie/ora bruciate sono funzione ESCLUSIVAMENTE della pressione dell'aria comburente misurata immediatamente a monte del bruciatore

CALORIE/ORA BRUCIATE CON ARIA COMBURENTE ALIMENTATA ALLA PRESSIONE INDICATA IN mm H ₂ O												
PRESSIONE	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700
METANO	97000	154000	218000	308000	378000	436000	487000	534000	617000	689000	755000	816000
GPL	91000	143000	202000	286000	351000	405000	453000	496000	573000	640000	701000	757000

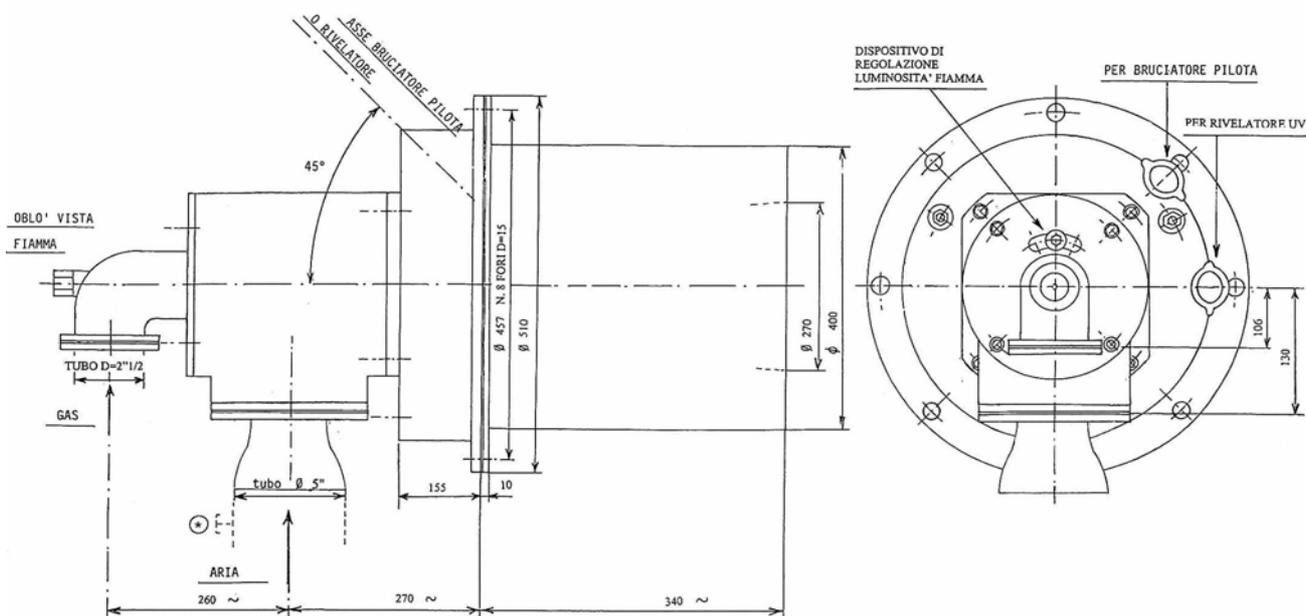
Peso: Kg. 92

Fusar Bassini Astorre e C. Snc
BRUCIATORI DI GAS PER L'INDUSTRIA-COMPONENTI PER IMPIANTI DI COMBUSTIONE
Via Ferrè 14 -26013 CREMA (CR) Tel/Fax 0373-257594 web: www.fusarbassini.it e-mail: info@fusarbassini.it





Fusar Bassini Astorre e C. Snc BRUCIATORE Z-120



BRUCIATORE Z-120

GAS COMBUSTIBILI: * METANO Da specificare con l'ordine
* GAS LIQUIDO – GPL

PRESSIONE ALIMENTAZIONE GAS : 700 – 800 mm H₂O

POTENZIALITÀ: Le calorie/ora bruciate sono funzione ESCLUSIVAMENTE della pressione dell'aria comburente misurata immediatamente a monte del bruciatore

CALORIE/ORA BRUCIATE CON ARIA COMBURENTE ALIMENTATA ALLA PRESSIONE INDICATA IN mm H ₂ O												
PRESSIONE	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700
METANO	112000	200000	280000	408000	504000	576000	656000	704000	800000	848000	964000	880000
GPL	104000	185000	259000	378000	467000	533000	607000	652000	741000	785000	800000	815000

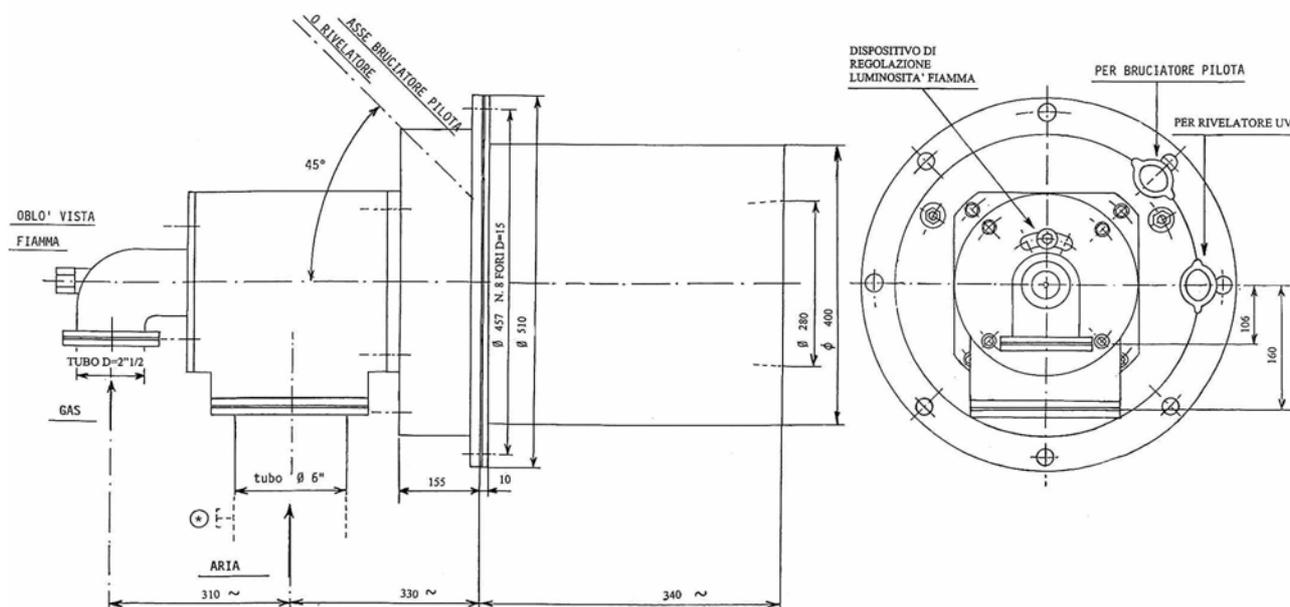
Fusar Bassini Astorre e C. Snc

BRUCIATORI DI GAS PER L'INDUSTRIA-COMPONENTI PER IMPIANTI DI COMBUSTIONE
Via Ferrè 14 -26013 CREMA (CR) Tel/Fax 0373-257594 web: www.fusarbassini.it e-mail: info@fusarbassini.it





Fusar Bassini Astorre e C. Snc BRUCIATORE Z-180



BRUCIATORE Z-180

GAS COMBUSTIBILI: * METANO
* GAS LIQUIDI - GPL

Da specificare con l'ordine

PRESSIONE ALIMENTAZIONE GAS : 700 – 800 mm H₂O

POTENZIALITÀ: Le calorie/ora bruciate sono funzione **ESCLUSIVAMENTE** della pressione dell'aria comburente misurata immediatamente a monte del bruciatore

CALORIE/ORA BRUCIATE CON ARIA COMBURENTE ALIMENTATA ALLA PRESSIONE INDICATA IN mm H ₂ O											
PRESSIONE	10	25	50	100	150	200	250	300	400	500	600
METANO	176000	288000	416000	584000	712000	816000	896000	968000	1088000	1160000	1200000
GPL	163000	267000	385000	541000	659000	756000	830000	896000	1007000	1074000	1111000

Fusar Bassini Astorre e C. Snc

BRUCIATORI DI GAS PER L'INDUSTRIA-COMPONENTI PER IMPIANTI DI COMBUSTIONE

Via Ferrè 14 -26013 CREMA (CR) Tel/Fax 0373-257594 web: www.fusarbassini.it e-mail: info@fusarbassini.it

